

il compound in breve

PVC

CENTRO DI INFORMAZIONE SUL PVC

Il compound in Italia (dati 2006)

**Consumo: 282.000 ton.
di cui export 72.000**

**Consumo interno:
PVC rigido: 92.000 ton.
PVC plastificato: 118.500 ton.**

**Export:
PVC rigido: 28.000 ton.
PVC plastificato: 43.500 ton.**



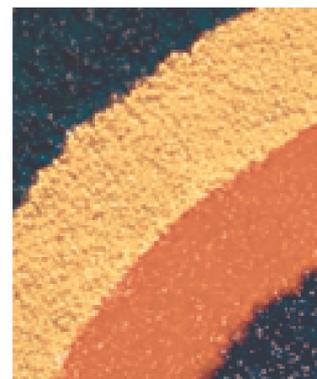
Il compound di PVC: cos'è, come si produce

Compound

I compound di PVC si ottengono miscelando la resina di PVC con i diversi additivi (stabilizzanti, plastificanti, lubrificanti, filler e pigmenti), necessari per fornire al prodotto le caratteristiche desiderate. I compound possono essere in granuli o in "dry blend". I granuli si ottengono riscaldando la miscela desiderata e inviandola ad un estrusore. Dagli estrusori escono "spaghetti" omogenei di compound di PVC che vengono tagliati da lame apposite in forma di granulo.

In forma "dry blend", invece, il polimero viene miscelato con gli additivi necessari, setacciato e imballato come polvere asciutta. La produzione di compound di PVC si muove secondo due precise linee guida: da un lato la ricerca di nuove formulazioni per rendere il prodotto sempre più sostenibile in termini di sicurezza per il consumatore e di eco-compatibilità; dal-

l'altro la ricerca di caratteristiche sempre più idonee al processo di trasformazione e lo sviluppo di nuovi processi e prodotti in grado di anticipare e conformarsi alle richieste del mercato e dei consumatori finali.



Prodotto intermedio o materia prima?

Oggi la complessità dei processi produttivi ma anche del contesto normativo italiano ed internazionale, rende la produzione del compound di PVC un'attività che richiede un alto livello di specializzazione e competenza. I compound devono essere infatti prodotti con le migliori tecniche e tecnologie disponibili per assicurare la massima qualità dei prodotti, ed un utilizzo degli additivi responsabile e in linea con i requisiti previsti dal regolamento REACH e dai criteri di igiene e sicurezza più severi.

Un livello di specializzazione che porta a considerare oggi il compound non più un semplice intermedio, ma sempre più una vera e propria materia prima. L'unica materia prima che continua a cambiare rimanendo se stessa.

La sostenibilità del compound di PVC

Migliorare sempre più la cultura della qualità delle applicazioni di compounds in PVC significa non solo garantire la conformità alle leggi, ma anche formulazioni coerenti con le conoscenze scientifiche ed essere parte attiva di uno sviluppo sostenibile.

In linea con questo approccio, le società del Gruppo Compounds del Centro di Informazione sul PVC sono impegnate nella ricerca di tecnologie e formulazioni sempre più sostenibili.

Questo impegno è testimoniato dalla creazione di uno specifico marchio iden-

tificativo del Gruppo e delle sue attività. L'ottenimento del marchio è soggetto al rispetto di regole riguardanti l'uso responsabile di additivi, la produzione di formulazioni eco-compatibili, la restrizione dell'utilizzo di determinate sostanze, l'ottenimento di certificazioni e marchi di qualità, la minimizzazione dei rifiuti e il supporto, ove gestionalmente ed economicamente possibile, ad azioni di rigenerazione o riciclo meccanico.

Tutte le aziende aderenti al Gruppo, oltre naturalmente a seguire i criteri previsti dal regolamento REACH, si sono inoltre

impegnate ad operare secondo i principi del programma Responsible Care®, in materia di rispetto dell'ambiente, e stewardship di prodotto.

Le aziende aderenti al Gruppo che possono fregiarsi del marchio identificativo sono elencate nella sezione compound del sito www.pvcforum.it

